

Gas Stand-Brennwertkessel  
Leistung 13 - 24 kW

elco

heating  
solutions

# THISION<sup>®</sup> S PLUS Compact V & R

Platzsparende Technologie für Wärme  
und warmes Wasser



# Wohlfühlen mit höchstem Komfort und Energieeffizienz auf kleinstem Raum

Mit den bodenstehenden Gas Brennwertkesseln **THISION® S PLUS Compact V und Compact R** macht ELCO die Nutzung fossiler Energien zur Warmwasserbereitung und Raumheizung so effizient wie noch nie. Die THISION® S PLUS Compact V und Compact R haben die Einstufung A+ gemäß der Ökodesign- und Energielabel-Richtlinie (ErP). Durch die perfekte Kombination von hoher Leistung und niedrigen Betriebskosten sind diese kompakten Systeme ideal für den Einsatz im Einfamilienhaus.

Die THISION® S PLUS Compact V und Compact R zeichnen sich durch die platzsparende Bauweise und flüsterleisen Betrieb aus. Dank der intelligenten Regelung lassen sich auch Anlagen mit bis zu drei Heizkreisen einfach realisieren. Durch den integrierten Schichtenladespeicher bietet der THISION® S PLUS Compact V einen durchgehend sehr hohen Brauchwasserkomfort, beim THISION® S PLUS Compact R ist ein Doppel-Rohrwendelspeicher eingebaut, der auch bei hartem Trinkwasser zuverlässig einen guten Brauchwasserkomfort bietet.

THISION® S PLUS Compact V und Compact R eignen sich besonders für die Sanierung, denn auch bei unbekanntem hydraulischen Verhältnissen bleibt der Gas Stand-Brennwertkessel dank seinem geringen hydraulischen Widerstand universell einsetzbar. Zudem ermöglicht sein geringer Druckverlust den Durchfluss großer Wassermengen. Damit ist er auch ideal im Neubau und für komplexe Anlagen.

In jedem Haus liefern THISION® S PLUS Compact V und Compact R zuverlässigen und leistungsstarken Wärme- und Brauchwasserkomfort - garantiert.



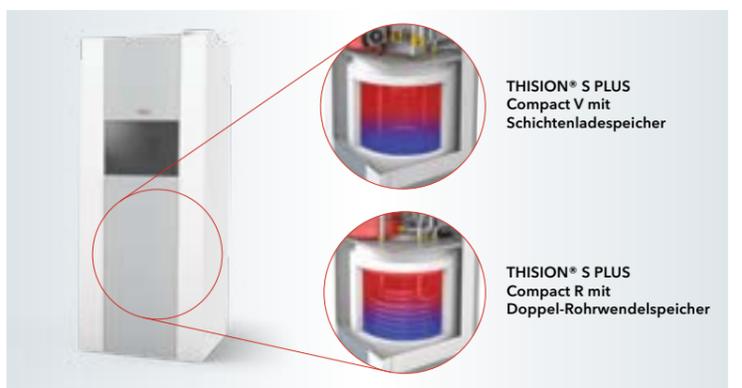
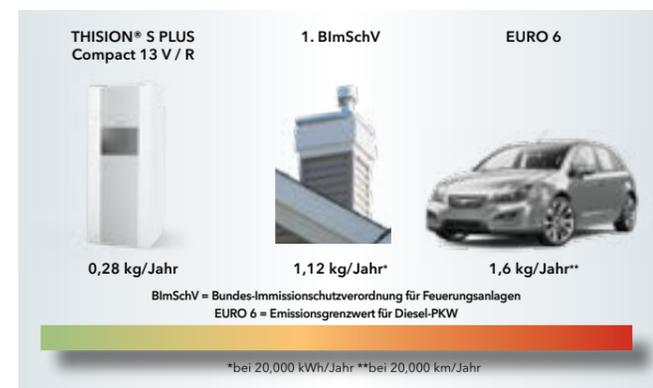
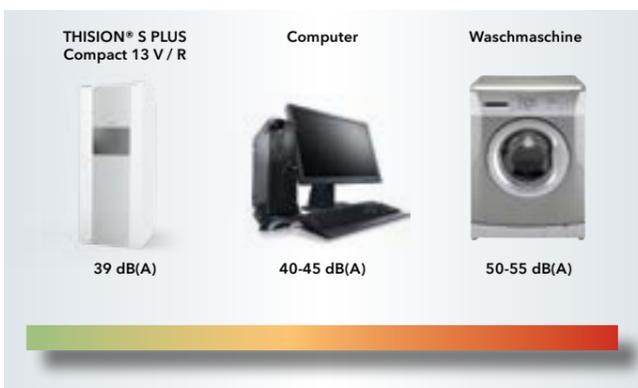
**5+** **VERLÄNGERTE GARANTIE**  
Nutzen Sie unsere vorteilhaften Servicepakete! Mit Comfort Gara 5 Plus z.B. sind in den ersten 5 Jahren alle original ELCO Ersatzteile und die Wartung inklusive.

**UNSCHLAGBAR EFFIZIENT**  
Die THISION® S PLUS Baureihe überzeugt mit einer A+ Einstufung nach ErP. Der robuste Edelstahlwärmetauscher arbeitet durch permanente Kondensation auch bei Volllast sehr effizient und ist äußerst langlebig.

**MINIMALES GERÄUSCH**  
Mit ihren maximal 39 dB(A) bei Volllast sind die THISION® S PLUS 13 Modelle leiser als ein Computer und gehören damit zu den leisesten Kesseln auf dem Markt.

**NIEDRIGE NO<sub>x</sub> EMISSIONEN**  
Die THISION® S PLUS Baureihe ist besonders umweltfreundlich, denn die NO<sub>x</sub>-Emissionen ab 14 mg/kWh sind auf ein Minimum reduziert und liegen weit unter den gesetzlichen Anforderungen.

**GERINGER PLATZBEDARF**  
0,36 m<sup>2</sup> Aufstellfläche machen die Installation einfach. THISION® S PLUS Compact V ist in 3 Leistungsgrößen von 13, 19 und 24 kW erhältlich, THISION® S PLUS Compact R in den Leistungsgrößen 15 und 24 kW. Alle Modelle sind mit integriertem 100l Edelstahlspeicher erhältlich und verfügen über eine moderne Regelung mit benutzerfreundlicher Bedienoberfläche.



# Technische Daten THISION® S PLUS Compact V und Compact R

Abmessungen H x B x T: 1640 x 600 x 620 mm

THISION® S PLUS Compact V und Compact R	Leistung 40/30° C (kW)	Energieeffizienz*		Speicherinhalt (Liter)	Gewicht (kg)
		Heizung ▒	Brauchwasser ⚙️		
13 V100	3,9 - 14,4	A/A+	A <sub>XL</sub> /A <sub>XL</sub>	100	113
19 V100	3,9 - 19,7	A/A+	A <sub>XL</sub> /A <sub>XL</sub>	100	113
24 V100	3,9 - 23,9	A/A+	A <sub>XL</sub> /A <sub>XL</sub>	100	113
15 R100	2,0 - 15,4	A/A+	A <sub>XL</sub> /A <sub>XL</sub>	100	118
24 R100	3,9 - 23,9	A/A+	A <sub>XL</sub> /A <sub>XL</sub>	100	118

\* Energieeffizienzklasse: ▒ Raumheizung, ⚙️<sub>XL</sub> Warmwasserbereitung: Produkt/System gemäß Verordnung (EG) Nr. 811/2013

Produktlabelspektrum: Raumheizung A+++ bis D, Warmwasserbereitung A+ bis F  
Systemlabelspektrum: A+++ bis G, A+++ bis G

## Passgenaue Heizlösungen und Kundendienst aus einer Hand



**ELCO steht für maximale Wirkung - auch beim Service.** Mit mehr als 85 Jahren Erfahrung sowie eigener Forschung und Entwicklung verfügt ELCO über ein Maximum an Know-how. Diese Kompetenz kommt Ihnen von der Planung bis zur Ausführung Ihres Projekts zugute. Aber auch beim Service. Denn bei uns profitieren Sie vom besten Kundendienst der Branche. Von der ersten Beratung über die Wartung bis hin zur Fernüberwachung: Wir sind 365 Tage im Jahr und 24 Stunden am Tag für Sie da.

Mehr Informationen -  
auch zu staatlichen Fördermöglichkeiten:

Verkauf: 07471 187287  
Service: 07471 187187

[www.elco.de](http://www.elco.de)

